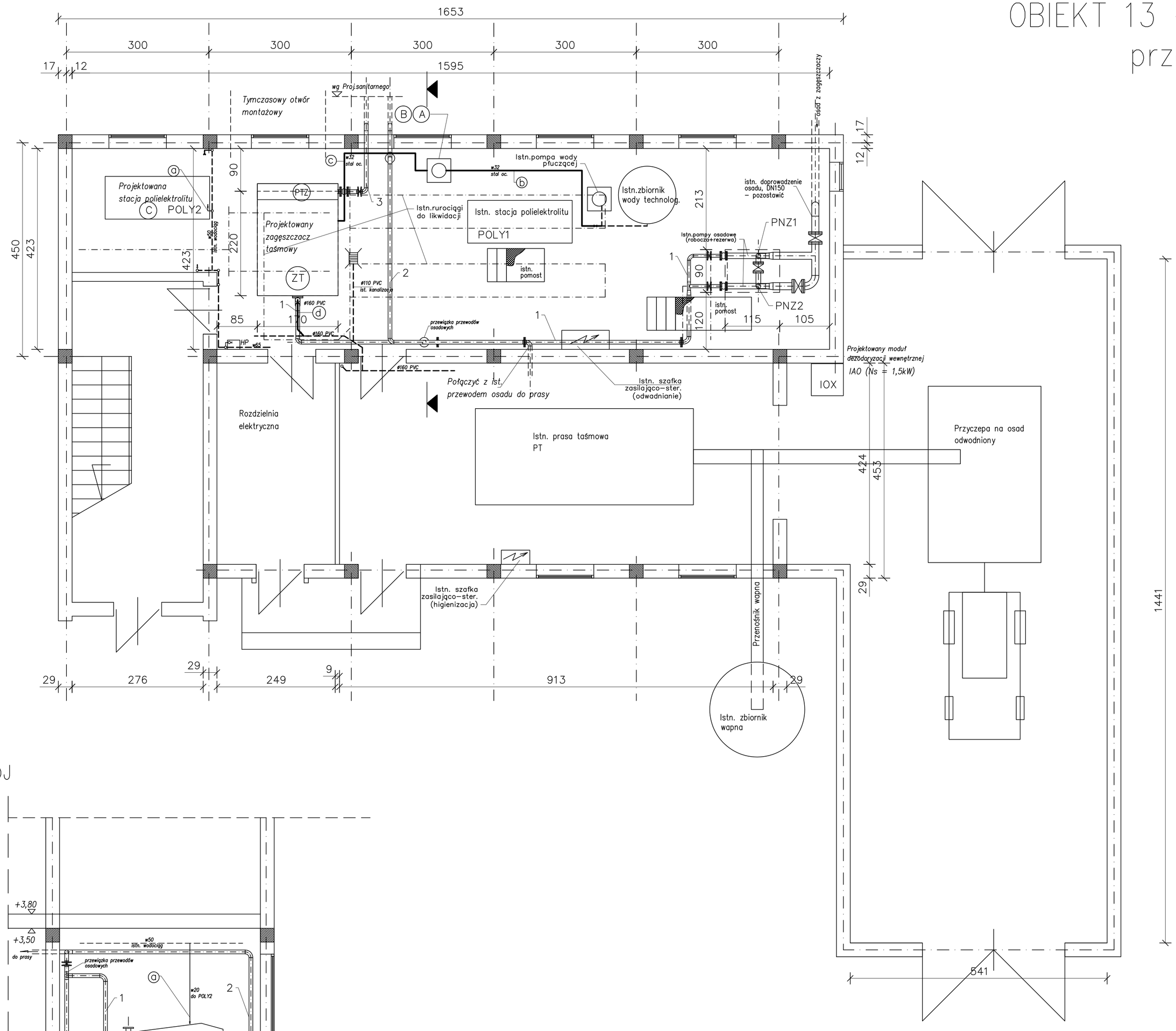
OBIEKT 13 – Mechaniczna przeróbka osadów

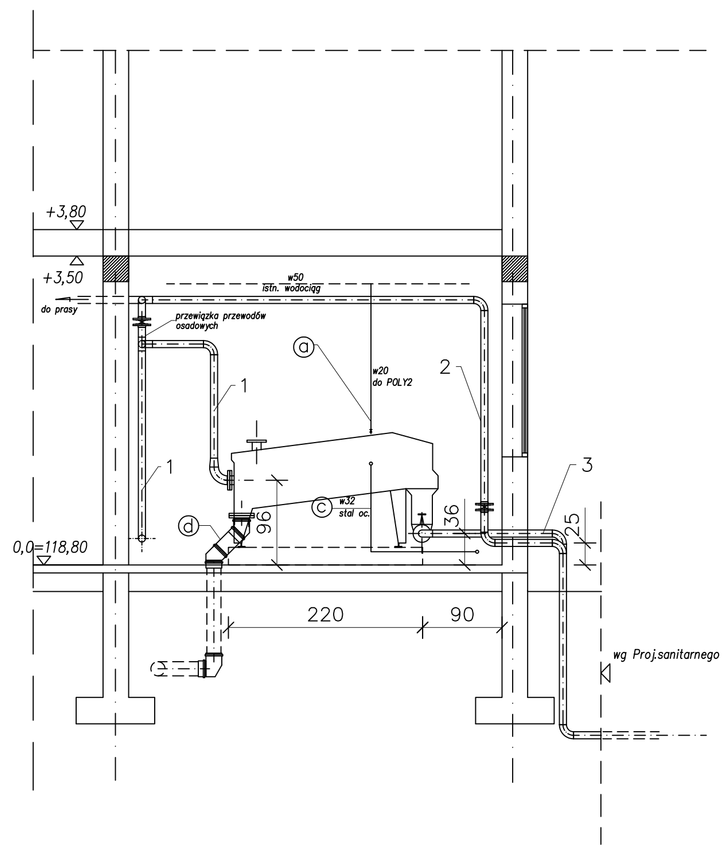
RZUT

EKEMENTY PROJEKTOWANE

- (ZT) *Taśmowy zagęszczacz stołowy, typ SD–15 napęd 0,55 kW*
- (A) *Pompa do mycia taśmy, Ns = 2,2 kW*
- (B) *Filtr wody płuczącej*
- PTZ *Pompa odbioru osadu, Ns = 2,2 kW*
- POLY2 *Automatyczna stacja przygotowania polielektrolitu moc zainst. 2,0 kW*
- (C) *Pompa nadawy polielektrolitu, Ns = 0,55 kW*
- IOX *Dezodoryzacja wewnętrzna IAO, Ns = 1,5 kW*



PRZEKRÓJ



PROEKO	BIURO PROJEKTOWO–BADAWCZE S.C. u. Upalna 2/2; 15–668 Białystok		
Tytuł rys.:	Obiekt 13 – Mechaniczna przeróbka osadów		
Obiekt:	Oczyszczalnia w Piszu		Skala: 1:50
Stadium:	PROJEKT BUDOWLANY branża technologiczna		Data: 15.03.2009
Autorzy: /Podpis/	dr inż. Dariusz Andraka – współpraca		Nr rys.: 19
	dr inż. Dariusz Wawrentowicz upr.bud. Nr Bł. 31/96 w spec. instalacje sanitarne		
Sprawdził: /Podpis/	dr inż. Lech Dzienis upr.bud. Nr Bł. 171/86 w spec. inżynieria sanitarna		